

Solenoidi U70 - G70 - A80 - G90 - H80

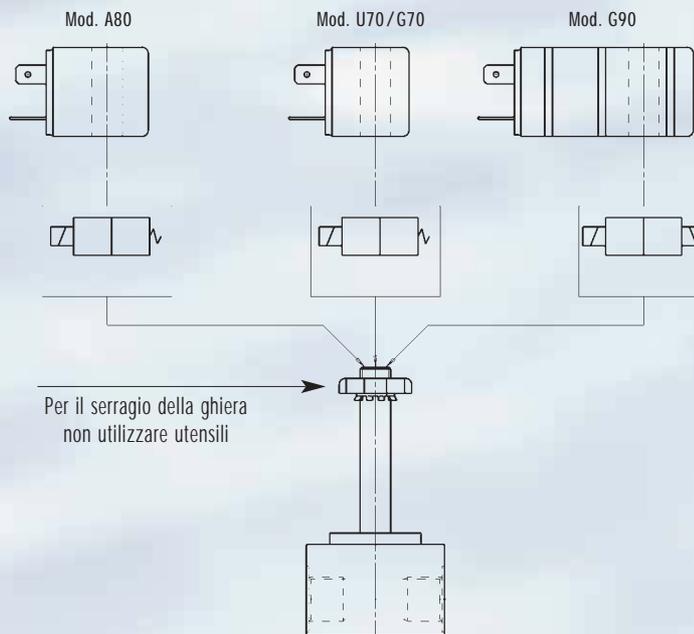


ELETTROVALVOLE E VALVOLE

Solenoidi per elettrovalvole Serie A, 3, 4, 9 e NA

Questi solenoidi possono essere assemblati sulla stessa parte meccanica della serie di elettrovalvole sopraccitate.

Il Mod. **G90**, è un solenoide di tipo speciale con memoria incorporata per comando ad impulso. È sempre assemblabile sulla parte meccanica sopraccitata.

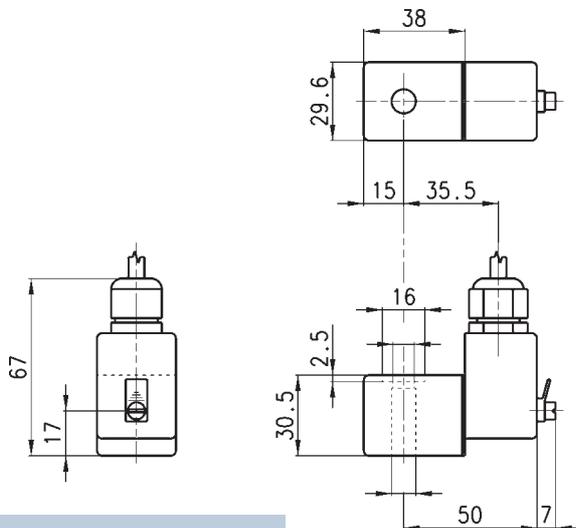


Solenoidi Serie H80 per ambienti potenzialmente esplosivi

Caratteristiche costruttive:

- Connessione mediante cavo tripolare (lunghezza standard 3mt.)
- Certificazione conforme alla norma CEI 31-8 (EN 50014) e CEI 31-13 (EN50028) contrassegnata EEx m IIT4.

Incapsulamento: Nylon autoestinguente.
Per l'utilizzo dei questi solenoidi sulla Serie di valvole NA (Namur) si deve utilizzare la piastrina mod. NS54-PC.

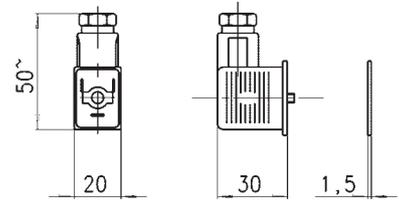


SPECIFICHE	
Solenoidi	classe "F" a norme VDE0580
Isolamento	filo classe H (200°C)
Potenza assorbita in A.C.	5.3 V.A.
Potenza assorbita in D.C.	5.4 Watt
Temperatura di utilizzo	-20° + 55°C

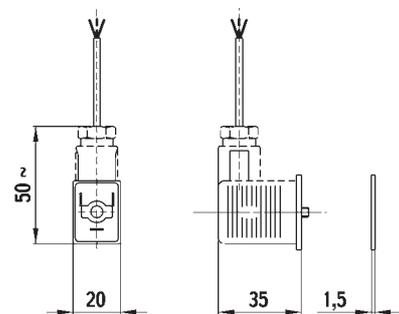
Mod.					
H8B	24 V	50/60 Hz	H8E	230 V	50/60 Hz
H8C	48 V	50/60 Hz	H83	24 V	DC
H8D	110 V	50/60 Hz			

Connettori

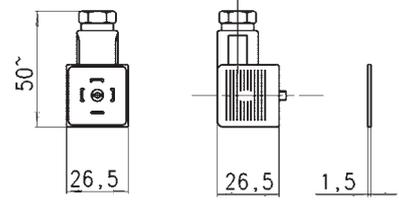
PER SOLENOIDI U70	
Mod.	
122-800	DIN 43650 (PG9)



PER SOLENOIDI G90	
Mod.	
122-892C	P comune positivo
122-893C	N comune negativo

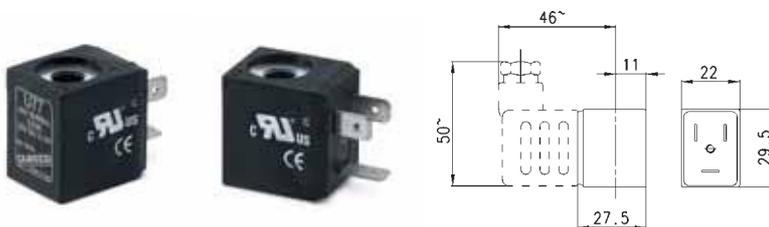


PER SOLENOIDI A80	
Mod.	
124-800	DIN 43650 (PG9)



Solenoidi U70 e G70

Dimensione nominale: 22x22
 Protezione: IP54 - DIN 40050
 IP65 (con connettore Mod. 122-800)
 Isolamento: classe H (180°C)
 Connessioni: bipolare più terra DIN 43650 (forma B)
 Tolleranza sulla tensione: AC +10% - 15%
 DC ±10%
 Servizio continuo: ED 100%
 Incapsulamento: U70=PET
 G7=Nylon.



TENSIONI SOLENOIDI U70

Mod.	24V	50/60 Hz	3,5VA	Mod.	24V	DC	3,1W
U7H	12V	DC	3,1W	U77	48V	50/60 Hz	3,5VA
	U7K	110V	AC 50/60 Hz		4,3VA	U7F	380V
U7J	125V	AC 50/60 Hz	5,5VA	U72	12V	DC	5W
	230V	50/60 Hz	3,5VA	U73	24V	DC	5W
U79	240V	50/60 Hz	4VA	U74	48V	DC	5,3W
	48V	DC	3,1W	U76	110V	DC	4,2W
U710	110V	DC	3,2W				

TENSIONI SOLENOIDI G70

Mod.	24V	50/60 Hz	3,5VA	Mod.	24V	DC	3,1W
G7H	12V	DC	3,1W	G77	48V	50/60 Hz	3,5VA
	G7K	110V	AC 50/60 Hz		4,3VA	G7F	380V
G7J	125V	AC 50/60 Hz	5,5VA	G72	12V	DC	5W
	230V	50/60 Hz	3,5VA	G73	24V	DC	5W
G79	240V	50/60 Hz	4VA	G74	48V	DC	5,3W
	48V	DC	3,1W	G76	110V	DC	4,2W
G710	110V	DC	3,2W				

Solenoidi per elettrovalvola Mod. A80

Dimensione nominale: 30x30
 Protezione: IP54 - DIN 40050
 IP65 (con connettore Mod. 124-800)
 Isolamento: classe H (180°C)
 Connessioni: bipolare più terra DIN 43650 (forma A)
 Tolleranza sulla tensione: AC +10% - 15%
 DC ±10%
 Servizio continuo: ED 100%.



TENSIONI SOLENOIDI A80

Mod.	24 V	50/60 Hz	5 V.A.	Mod.	24 V	D.C.	4 W
A8B	110 V	50/60 Hz	5 V.A.	A83	48 V	D.C.	4 W
A8D	220 V	50/60 Hz	5 V.A.	A84	110 V	D.C.	4 W
A8E				A86			

Solenoidi per elettrovalvole Mod. G90 (con memoria)

Dimensioni nominali: 22 x 58
 Tolleranza sulla tensione a.c. d.c. ±10%
 Funzionamento ad impulso (vedi spiegazione)
 Servizio continuo ED 100%



Mod.	Tensione V	Impulso minimo ms (20°C)		Assorbimento mA	
		ingancio	sgancio	ingancio	sgancio
G93	24 D.C.	18	10	168	80

Solenoidi Mod. G90

I solenoidi (bobine) modello G90 sono sostituibili su tutte le elettrovalvole o elettropiloti della Serie A (22x22) consentendo così di cambiare il tipo di funzionamento della valvola da:

- sistema di funzionamento instabile (ritorno a molla)
circuito chiuso = magnete attratto = otturatore aperto se NC, chiuso se NA.
circuito aperto = magnete rilasciato = otturatore chiuso se NC, aperto se NA.

- a sistema di funzionamento stabile (memoria)
impulso sul circuito A = magnete attratto (ingancio)
impulso sul circuito B = magnete rilasciato (sgancio)

Con il funzionamento stabile si ottengono i seguenti vantaggi:

- il consumo del solenoide è praticamente zero in quanto il comando di apertura e chiusura è ottenuto con un impulso della durata di circa 20 ms dopo di che la valvola resta costantemente nella posizione comandata, senza alcuna alimentazione, sino a che non si invia l'impulso inverso che ne commuta la posizione.
- la valvola rimane nella posizione comandata (aperta o chiusa) anche se viene a mancare l'alimentazione elettrica all'impianto in cui è inserita e quindi può essere utilizzata come memoria di posizione.
- nel caso di necessità di impiego di valvole normalmente aperte non è necessario l'impiego di valvole con la parte meccanica speciale (invertita) in quanto una normale valvola NC diviene una NA invertendo solo la sequenza dell'impulso di comando.
- Il sistema di comando ad impulso facilita l'impiego con circuiti di tipo elettronico. L'impulso minimo richiesto per la manovra è di 20 ms; se per ragioni circuitali l'impulso deve durare per un tempo molto lungo non vi sono pericoli di riscaldamento in quanto il solenoide è progettato per funzionare anche con ED 100%.

Note generali d'impiego - Il comando dei solenoidi G90 si effettua per impulsi:

- il comando d'attrazione del magnete = **INGANCIO (A)**
- il comando di rilascio del magnete = **SGANCIO (B)**

Riferito ad una valvola normalmente chiusa si ha:

INGANCIO = valvola aperta, SGANCIO = valvola chiusa

Nella sequenza di comando si deve attendere almeno 10 ms tra un comando, su una stessa valvola, di INGANCIO e uno di SGANCIO (vedi figura 1). Quando le valvole con solenoide G90 vengono montate in batteria fra di esse, o con valvole di tipo normale, occorre impiegare su di esse uno schermo magnetico tipo G90/L onde evitare interferenze magnetiche.

Il solenoide dispone di tre morsetti numerati 1, 2, 3 e i collegamenti elettrici per lo scambio sono indicati negli schemi che seguono.

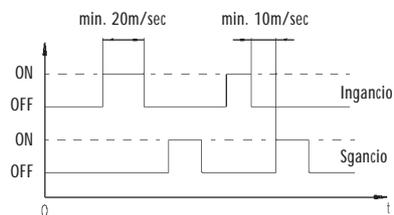
Circuiti di comando:

- Il comando si effettua a mezzo di due contatti in commutazione che invertono il senso della corrente alla bobina attraverso i morsetti 1 e 2 (il morsetto 3 non è usato).

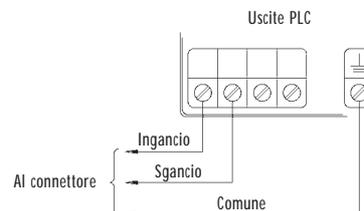
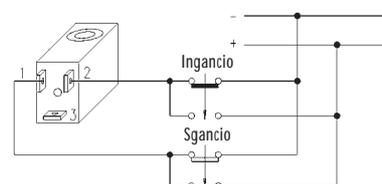
Per semplificare il sistema di comando è disponibile un'interfaccia elettronica, costituita da un connettore normale, contenente un circuito che realizza l'inversione di corrente alla bobina con un semplice comando a due contatti, come nel tipo in corrente alternata.

L'interfaccia è indispensabile per il comando con PLC in corrente continua.

La figura 4 indica il collegamento della valvola al PLC in corrente continua con connettore speciale elettronico tipo 122-892P con comune positivo e 122-893N con comune negativo.



ALIMENTAZIONE IN D.C.



Mod.	N° morsetto	Funzione	Polarità morsetto
122-892C	2	Ingancio	Negativo
	1	Sgancio	Negativo
	3	Base (comune)	Positivo
122-893C	1	Ingancio	Positivo
	2	Sgancio	Positivo
	3	Base (comune)	Negativo